

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2394 — 92

子午线轮胎成型机系列

1992-09-15 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

子午线轮胎成型机系列

1 主题内容与适用范围

本标准规定了子午线轮胎第一段成型机、子午线轮胎第二段成型机、子午线轮胎一次法成型机的系列与基本参数。

本标准适用于轿车、轻型载重汽车和载重汽车子午线轮胎的成型机。

2 系列

2.1 子午线轮胎第一段成型机规格代号：0；1；2。

2.2 子午线轮胎第二段成型机规格代号：1；2。

2.3 子午线轮胎一次法成型机规格代号：1；2。

3 基本参数

3.1 子午线轮胎第一段成型机的基本参数应符合表1规定。

表 1

规格代号		0	1	2
基本参数				
适用轮辋名义直径标记		12~14	13~16	20~22.5
成型机头直径 mm		335~400	360~460	600~700
成型机头宽度 mm		255~400	280~460	450~740
成型机头转速 r/min	高 速	125~250	125~200	100~150
	低 速	15~30		
帘布最大宽度 mm		600	700	1 000
帘布伸出鼓肩的最大宽度 mm		100	120	130

3.2 子午线轮胎第二段成型机的基本参数应符合表2规定。